

АТЕСТАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

Основні вимоги щодо проведення робіт з атестації виробництв в державній системі сертифікації встановлені в ДСТУ 3414-96 «Державна система сертифікації. Атестація виробництва. Порядок проведення».

ДСТУ 3414-96 встановлює загальні вимоги до документації виробництва, що атестується, загальні вимоги до атестованого виробництва та організації контролю за виготовленням (ремонт, відновлення, модернізація) та випуском продукції, порядок проведення робіт з атестації виробництва.

ДСТУ 3414-96 встановлює, що підприємство, яке має намір атестувати виробництво, повинно призначити головного контролера та його заступника. Заступник виконує обов'язки Головного контролера в разі його відсутності.

Якщо атестація виробництва запроваджується за ініціативою підприємства, воно складає заявку, яку направляє до органу з сертифікації продукції (ОС) разом з двома примірниками Інструкції з атестації технічних можливостей (ІАТМ) та відомостей про виробництво. Одночасно із заявкою підприємство повинно надати ОС відомості для укладання договору на виконання робіт з сертифікації із зазначенням посади, прізвища, ім'я та по батькові керівника, що має право підпису договірних документів заявника, його повноважень (діє на підставі Статуту або на підставі довіреності, доручення від ... , № ...), розрахункового рахунку та реквізитів банку, адреси підприємства-заявника і підприємства-виробника, посади, прізвища, ім'я та по батькові керівника (керівників), що відповідають за сертифікацію, номери телефонів, а також копію свідоцтва про реєстрацію платника податку на додану вартість.

Порядок проведення робіт з атестації виробництва в загальному випадку передбачає виконання таких етапів:

- подання заявки;
- попередня оцінка;
- складання програми та методики атестації;
- перевірка виробництва і атестація його технічних можливостей;
- технічний нагляд за атестованим виробництвом.

Рекомендовані форми заявки та інших документів з прикладами заповнення окремих розділів наведені нижче.

Форми таблиць альбомного формату наведені в окремому файлі.

Увага !

В наданих формах приведені тільки приклади заповнення окремих розділів ІАТМ, тому під час розробки ІАТМ необхідно використовувати дані безпосередньо із нормативних документів (НД), які застосовуються під час певних видів ремонту (ДР, КР-1, КР-2 ...), відновлення (КРП, КВР ...) та модернізацій вагонів вантажних (продукції), їх устаткування, вузлів та деталей.

Форма заявки на проведення атестації виробництва
(оформлюється на бланку організації-заявника)

(реквізити заявника, зазначені на бланку організації-заявника)

Керівнику ОС ПВ ДП „УкрНДІВ”
(Прізвище та ініціали)

39621, м. Кременчук,
вул. І. Приходька, 33

ЗАЯВКА
на проведення атестації виробництва

(назва підприємства-виробника, постачальника (далі-заявник), адреса, код ЄДРПОУ)

в особі _____
(прізвище, ім'я, по батькові керівника та його посада)

просить орган з сертифікації продукції вагонобудування ДП „УкрНДІВ” провести атестацію виробництва _____

(назва та позначення продукції, код ДКПП, ТН ЗЕД, ОКП або назва послуг з технічного обслуговування, ремонту та відновлення продукції)

яке забезпечує її випуск за обов'язковими вимогами _____

(позначення та назва НД на продукцію, послуги)

із зазначеним в інструкції з атестації технічних можливостей рівнем дефектності.

Заявник згоден сплатити витрати, пов'язані з атестацією виробництва та видачею атестата.

Додатки: Перелік вихідних матеріалів.

Керівник підприємства _____
(підпис) (ініціали, прізвище)

Головний бухгалтер _____
(підпис) (ініціали, прізвище)

М.П.

„ _____ ” _____ 20__ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

_____ (посада керівника замовника, виробника)

_____ (підпис, ініціали, прізвище)

„_____” _____ 20__ р.

МП

ВІДОМОСТІ

щодо виробництва _____

(назва продукції, код ДКПП)

1 На _____

(назва підприємства-виробника, адреса, код ЄДРПОУ)

_____ виготовляється серійно за

_____ (назва продукції, код ДКПП)

вимогами _____

_____ (позначення і назва НД підприємства-виробника на продукцію)

креслення (конструкторської документації згідно специфікації) та технологічної документації, що розроблена підприємством.

2 Характеристика підприємства-виробника.

2.1 Керівний склад підприємства:

_____ (прізвища, ім'я та по-батькові, посади відповідальних керівників підприємства, коди і №№ тел.)

2.2 Посадові особи, що відповідають за питання якості та сертифікації продукції:

_____ (прізвища, ім'я та по-батькові, посади відповідальних, коди і №№ тел.)

2.3 Підприємство займає територію загальною площею _____ га.

2.4 За _____ місяців 200__ року підприємством виготовлено:

_____ (назва продукції, кількість одиниць)

- ... - ШТ.;

- ... - ШТ.;

- ...

2.5 Відомості про персонал та структурні підрозділи.

2.5.1 Кількість працюючих на підприємстві за станом на _____ 20__ р. складає _____ чоловік, в т.ч. безпосередньо в виробництві продукції, що сертифікується, працюють - _____ чоловік.

2.5.2 Назва структурних підрозділів, зайнятих виконанням робіт з виготовлення продукції, яка сертифікована, із зазначенням кількості працівників (зайнятих виконанням робіт з вхідного контролю сировини, матеріалів і комплектувальних, ремонтом, виготовленням продукції та контролем технологічних параметрів, контролем та приймально-здавальними випробуваннями продукції, зберіганням, пакуванням та відвантаженням).

3 Під час виробництва продукції на підприємстві використовуються документи (документи системи управління якістю, стандарти підприємства, методики, інструкції тощо) на види робіт, які наведені нижче.

3.1 Для управління якістю продукції (встановлення, впровадження та підтримки системи управління якістю):

- „Настанова з якості ...”;
- (назва і позначення основних задокументованих методик, які вимагає ДСТУ ISO 9001:2009).

3.2 Для входного контролю сировини, матеріалів, комплектувальних:

- технологічна інструкція ;
- технологічна інструкція ;

...

3.3 Для класифікації дефектів:

- технологічна інструкція ;

...

3.4 Для контролю технологічної точності обладнання та оснастки:

- технологічна інструкція ;

3.5 Для організації повірки (калібрування) засобів виміральної техніки та контролю, атестації випробувального обладнання:

- ДСТУ ;
- ГОСТ ;

...

- Перелік засобів виміральної техніки (ЗВТ), які перебувають в експлуатації та підлягають повірці в 200 _ р. та графік повірки і калібрування засобів виміральної техніки підприємства.

...

3.6 Для організації і проведення технічного контролю:

- технологічна інструкція ;

...

3.7 Для застосування статистичних методів контролю якості:

- ГОСТ ;
- технологічна інструкція ;

...

3.8 Для проведення приймально-здавальних випробувань:

- програма та методика приймально-здавальних випробувань ;

...

3.9 Для проведення періодичних випробувань, включаючи випробування на надійність:

- програма і методика ... ;

...

3.10 Для контролю технологічної дисципліни:

- ОСТ 24.001.22-82 Контроль технологической дисциплины;
- ОСТ 24.001.25-82 Проверка оборудования на технологическую точность;
- технологічна інструкція ;

...

3.11 Для технічного обслуговування та ремонту обладнання:

- річний план (планово-попереджувального) ремонту обладнання;

...

3.12 Для реєстрації та обліку дефектів під час виготовлення продукції:

- журнал ;

...

3.13 Для аналізу причин виникнення дефектів та відмов:

- матеріали комісії з

...

4 Показники, що характеризують якість виробництва продукції, які застосовуються на підприємстві:

- ...

5 Система управління якістю підприємства задокументована і впроваджена відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001:2009 та сертифікована органом з сертифікації систем управління якістю

(назва ОС, його адреса)

сертифікат на систему управління якістю зареєстрований в Реєстрі за № (номер), термін дії з
20__ р. до 20__ р.

Додатки:

Додаток А. Інструкція з атестації технічних можливостей виробництва ТОВ « »
з ремонту та відновлення рейкового рухомого складу, його вузлів та деталей №-20__

...

(посада керівника підприємства)

(підпис)

(ініціали, прізвище)